



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Bejelentett szervezet 1020**

# **MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNYT AZ ÜZEMI GYÁRTÁSELLENŐRZÉS**

**č. 1020 - CPR - 030048808**

A rendelettel összhangban az Európai Parlament és a Tanács (EU) No 305/2011 of 9 Március 2011 (az építési termékekről szóló rendelet - CPR) a bizonyítványt az építési termék:

## **Égéstermék-elvezető berendezések. Fém égéstermék-elvezető berendezések követelményei.**

**1. rész: Rendszer jellegű égéstermék-elvezető berendezések  
építőelemei**

<b>KREA K2</b>	<b>EN 1856-1</b>	<b>T160 P1 W V1 L20060 O0</b>
<b>KREA S</b>	<b>EN 1856-1</b>	<b>T400 N1 W V3 L99080 G0</b>

amely által a gyártó, vagy a gyártó:

**Magyar Kéménygyártó Kft.**

**6725 Szeged, Moszkvai krt. 27, Mađarsko (HU)**

és gyártott a gyárban:

**Magyar Kéménygyártó Kft.**

**6725 Szeged, Moszkvai krt. 27, Mađarsko (HU)**

Ez a tanúsítvány igazolja, hogy az összes vonatkozó rendelkezéseket értékelésére és ellenőrzésére, a teljesítmény állandóságának mellékletében leírt szabvány ZA

**EN 1856-1:2009**

**a rendszere 2 +**

**és a termelési rendszer megfelel a fenti követelményeknek**

Ez az igazolás adták ki 2013/09/18 és érvényes CPD, nem változik, amíg a vizsgálati módszerek és / vagy követelmények a termelési rendszer tartalmazza a harmonizált szabvány teljesítményének értékelése, jellemzőit bejelentett és ha az lényegesen módosított termék és / vagy a termelési feltételek a gyárat.



Pízeň, 2013-09-18

**Ing. Alexander Trinner**  
helyettes vezetője a bejelentett szervezet 1020





**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0300 – Plzeň

# ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.3 (systém 2+)

**č. 030-052538**

Název výrobku:

**Komíny – Požadavky na kovové komíny**

**Část 1: Systémové komíny**

**KREA K2 EN 1856-1 T160 P1 W V1 L20060 O0**

**KREA S EN 1856-1 T400 N1 W V3 L99080 G0**

držitel osvědčení:

**Magyar Kéménygyártó Kft.**

Adresa: Moszkvai krt. 27; Szeged 6725 (H)

Výrobce: Magyar Kéménygyártó Kft.

Adresa: Moszkvai krt. 27; Szeged 6725 (H)

Výrobna: KERABETON Kft.

Adresa: Tanya 1058/M, Domaszék; 781, (H)

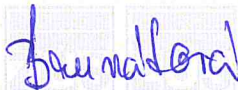
Zakázka: Z030110171

Číslo osvědčení: 1020-CPR-030048808

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh: 5

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


  
Ing. Lenka Brunátová  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Plzeň 2015-12-07



Razítko oznamovaného subjektu: 1020

  
Ing. Alexander Trinner  
zástupce vedoucího oznamovaného subjektu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznamovaného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika  
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat.: +420 377 244 158, ✉ e-mail: trinner@tzus.cz, www.tzus.cz  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100 IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679



## 1 Všeobecné údaje

### 1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: **Magyar Kéménygyártó Kft.**  
Sídlo: 6725 Szeged Moszkvai krt. 27 (H)

### 1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: Komínový systém: **KREA K2**

Označení výrobků:

**KREA K2 EN 1856-1 T160 P1 W V1 L20060 O0**

**KREA S EN1856-1 T400 N1 W V3 L99080 G0**

Popis výrobku a jeho použití ve stavbě:

**EN 1856-1:2009** Komíny – Požadavky na kovové komíny - Část 1: Systémové komíny.

Specifikace výrobku:

Komínový systém: **KREA K2**

výrobce **Magyar Kéménygyártó Kft., Szeged, HU**

**komínové tvárnice z lehčeného betonu EN 12446:2011:**

1) Výrobce Magyar Kéménygyártó Kft., Szeged, HU, - KREABETON  
**vláknitá tepelná izolace:**

Bez izolace

**komínové kovové vložky s těsněním EN 1856-2:2009:**

1) Výrobce TOTAL INOX KFT., 7400 Kaposvár, HU

**spojovací malta betonových komínových tvárcí:**

1) EN 998-2, dle místních podmínek

### 1.3 Technická specifikace, technické předpisy

- Norma **EN 1856-1:2009** Komíny – Požadavky na kovové komíny - Část 1: Systémové komíny

### 1.4 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Poziční dokumenty (PP) poradní skupiny notifikovaných orgánů (SG 03)
- **Nařízení Evropského parlamentu a rady (EU) č. 305/2011**, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS
- Dokumentace výrobce popisující systém řízení výroby
- Montážní instrukce KREA K2.

Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků:

- Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků prováděnými výrobcem - zkoušky kontroly tvárnice (rozměry atd.), komplekce zakázky atd.

### 1.5 Informace o předchozím dozoru

Jedná se o 2. dozor nad posuzovaným systémem řízení výroby. Předchozí dozor byl vykonán oznámeným subjektem 1020 s kladným výsledkem.



## 2 Průběh dozoru

### 2.1 Datum provedení:

Dozor byl proveden návštěvou výrobního místa dne: 2015-11-30

### 2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Lenka Brunátová

Kontrola: zástupce ved. OS 1020: Ing. Alexander Trinner

### 2.3 Způsob a rozsah dozoru

Byl proveden dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací: EN 1856-1:2009.

V průběhu dozoru byly posouzeny jednotlivé oblasti systému řízení výroby v souladu s kontrolním listem (viz příloha).

Jedná se o pravidelný dozor.

### 2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Výsledky z dozoru jsou uvedeny v záznamu z prověrky systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a byl v kopii předán výrobcí.

Výrobce **nedoplnil** do výrobního programu nové typy výrobků vyžadující novou úvodní zkoušku typu výrobku. Výrobce upravil soubor systémových komínů – typ KREA S.

V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.

## 3 Vyhodnocení výsledků dozoru

### 3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **Magyar Kéménygyártó Kft.** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci EN 1856-1:2009.
- Systém FPC je v souladu s technickou specifikací.
- Neshody nebyly zjištěny.

### 3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Od předchozího dohledu ke změnám v používaných postupech výroby a ve výrobně ani ke změně výrobního zařízení nedošlo.
- Od předchozího posuzování došlo ke změnám, za kterých bylo osvědčení vydáno. Výrobce přidal do souboru komínových systémů komín KREA S. Z tohoto důvodu bude vydána aktualizovaná verze osvědčení č. 1020-CPR-030048808.



## 4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací EN 1856-1:2009 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

## 5 Přílohy

1. Kontrolní list – Záznam o prověrce systému řízení výroby betonových dílců v místě výroby ze dne 2015-11-30

